

48 6320

Код ОКП

ООО «СамФакел»

**ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННАЯ УСТАНОВКА
КАРТРИДЖНОГО ТИПА
С ИМПУЛЬСНОЙ РЕГЕНИРАЦИЕЙ
ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТОВ**

АКМАН 16

Инструкция по монтажу

Заводской номер _____

г. Самара, 2016

Настоящая инструкция содержит обязательные требования и мероприятия для выполнения работ по монтажу фильтровентиляционной установки картриджного типа с импульсной регенерацией фильтроэлементов «АКМАН 16» (далее по тексту «Установка»).

Дополнительно к правилам, нормам и инструкциям по промышленной безопасности, действующим на предприятии, персоналу, допущенному к эксплуатации Установки, перед началом работ необходимо ознакомиться с:

1. Руководством по эксплуатации Установки;
2. Паспортом Установки.

Содержание

1. Правила безопасности.....	4
2. Подготовка к монтажу	5
3. Монтаж опоры.....	5
4. Монтаж корпуса	5

1. Правила безопасности

1.1. При проведении монтажа необходимо соблюдать «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности электроустановок потребителей» и требований, установленных ГОСТ 12.0.004-79, ГОСТ 12.1.030-81, ГОСТ 12.2.007-75.

1.2. Видом опасности при работе с электророящиком и электродвигателями является поражающее действие электрического тока. Источником опасности являются токопроводящие части, находящиеся под напряжением. Перед проведением пусконаладочных работ необходимо установить заземление, подсоединив заземляющие провода к зажиму защитного заземляющего устройства.

1.3. Заземление и защитные меры безопасности электроустановок выполнить в соответствии с требованиями ПУЭ (Правила устройства электроустановок).

1.4. Любые работы по подключению к электророящику и электрическим компонентам Установки следует проводить при отключенном сетевом питании.

1.5. Доступ к сервисным дверям следует производить только при выключенной Установке с надежно зафиксированными стремянками, легкосборными лесами или вышками.

ВНИМАНИЕ! При проведении монтажа необходимо соблюдать ПОТ РМ-012-2000 «Межотраслевые правила по охране труда при работе на высоте» и «Правила техники безопасности при проведении такелажных работ»

2. Подготовка к монтажу

После разгрузки Установки на месте размещения необходимо:

- Проверить комплектность поставки.
- Проверить грузоподъемность и работоспособность подъемных механизмов для установки корпуса Установки на опору.
- Убедиться, что подъемные механизмы обладают технической возможностью поднять корпус на высоту, превышающую высоту опоры.
- Проверить наличие крепежных элементов, герметика.

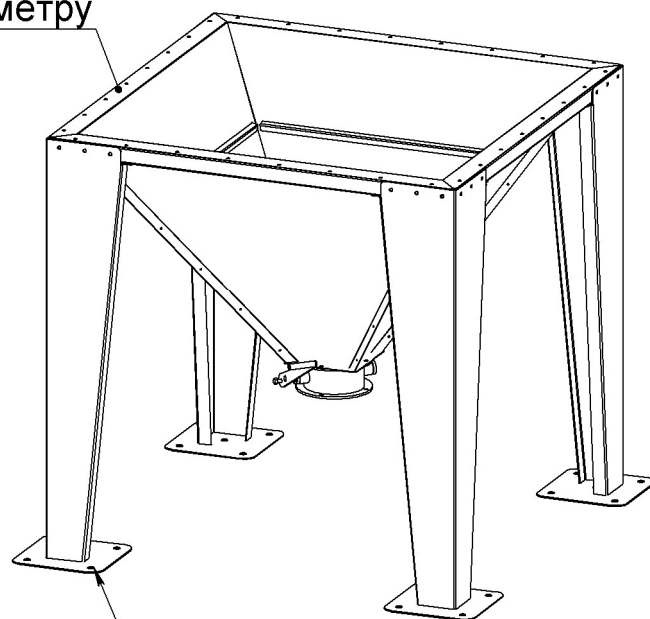
3. Установка опоры

- Проверить горизонтальность площадки для установки опоры. Площадка должна иметь отклонение от горизонтали не более ± 3 мм на 1 м.
- Установить опору в проектное положение (рис. 1). Для установки допускается использовать погрузчик или кран. Строповка выполняется либо за раму опоры либо за предварительно закреплённые на углах кольцом вверх рым-болты.
- Закрепить опору бункера анкерными болтами. Межцентровое расстояние, указанное на рис. 1 (размер 1460 мм), указано для справки. Оно может отклоняться более чем 10 мм как в меньшую, так и в большую сторону.

4. Монтаж корпуса

- Нанести герметик на места соединения опоры с корпусом (рис. 1).
- Для подъема корпуса использовать монтажные проушины в верхней части корпуса (рис. 2).
- Установить корпус на опору и выровнять так, чтобы отверстия в швеллере опоры совпадали с отверстиями корпуса. При этом ориентация корпуса относительно опоры может быть любой. Зафиксировать штатным крепежом.

Промазать
герметиком
по периметру



$\varnothing 24$ 20 ОТВ

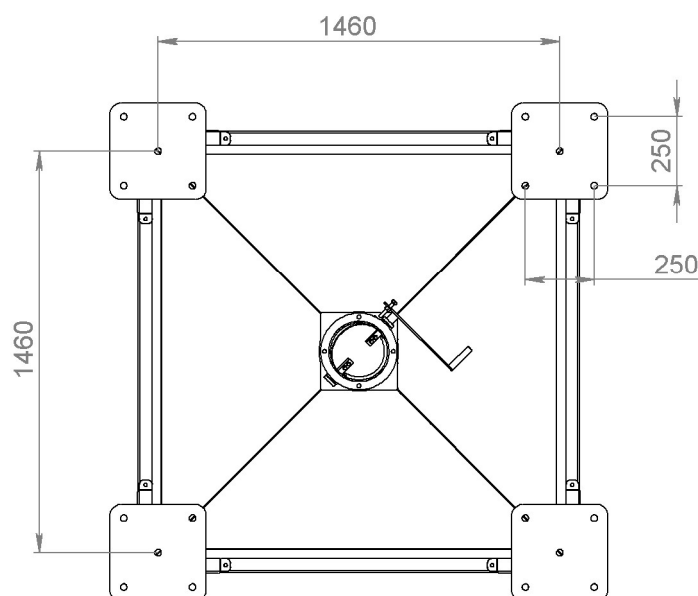


Рис. 1. Размещение опоры и подготовка к установке корпуса

Строповочная
проушина

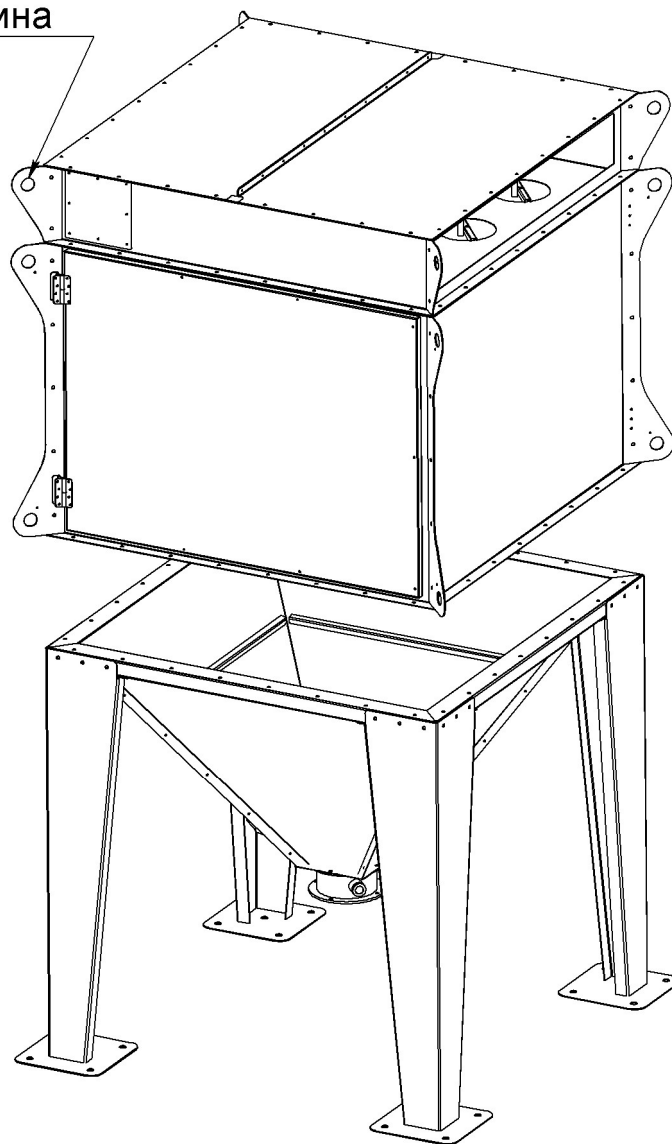


Рисунок 2. Размещение корпуса на опоре

5. Монтаж воздуховодов

Сборка комплектных воздуховодов осуществляется согласно нижеприведенным схемам.

Длина прямых участков воздуховода подбирается по месту (лишняя длина отрезается второй прямой секции отрезается).

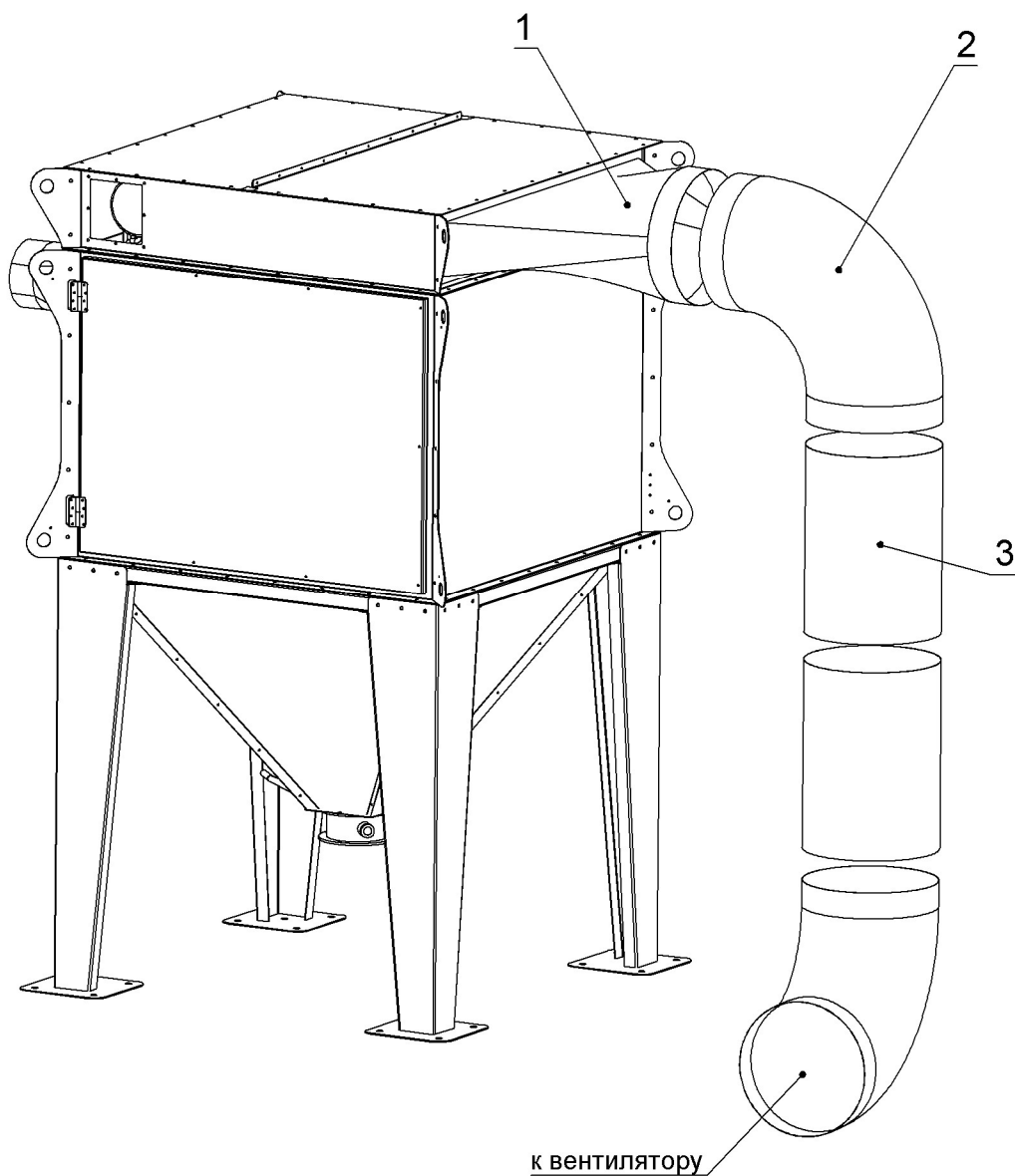


Рисунок 3. Монтаж воздуховодов между фильтром и вентилятором

1 - переход 1400×200 мм на диаметр 500 мм, 2 - поворот 90° (диаметр 500 мм),

3 - прямой участок трубы (диаметр 500 мм).

Переход 500x250 на диаметр 250

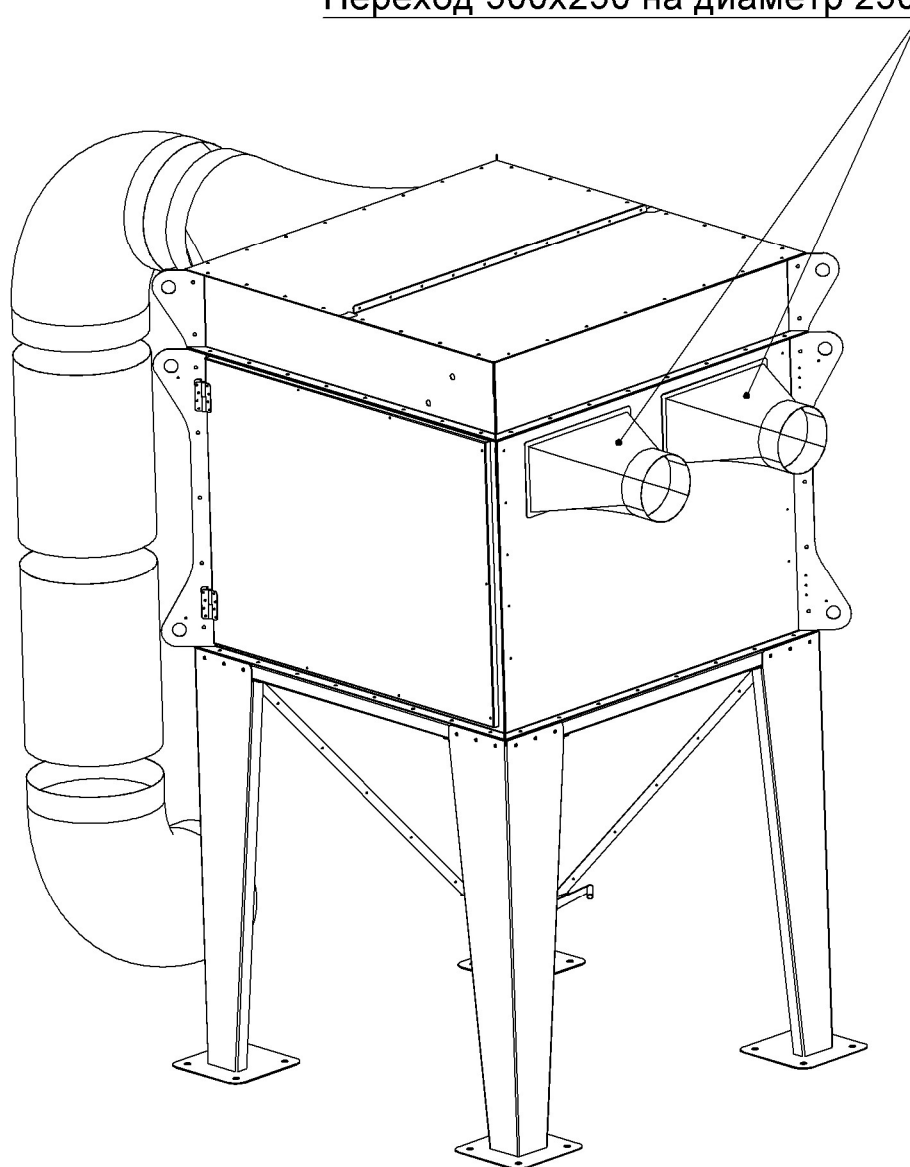


Рисунок 4. Монтаж воздуховодов на входе в фильтр