

**48 6320**  
Код ОКП

**ООО «СамФакел»**

**ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННАЯ УСТАНОВКА  
КАРТРИДЖНОГО ТИПА  
С ИМПУЛЬСНОЙ РЕГЕНИРАЦИЕЙ  
ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТОВ**

**БРИЗ-36 С ВЕНТИЛЯТОРОМ**

Паспорт

Заводской номер \_\_\_\_\_

г. Самара 2017

## Содержание

1	Основные сведения об изделии.....	3
2	Технические данные изделия.....	4
3	Комплектность.....	5
4	Назначение.....	6
5	Установка.....	7
6	Подключение.....	7
7	Порядок работы.....	8
8	Замена фильтрующих элементов.....	9
9	Периодическая проверка.....	8
10	Гарантии изготовителя.....	10
11	Упаковка, транспортировка и хранение.....	10
12	Учёт технического обслуживания и ремонта.....	11
13	Сведения об утилизации.....	12
14	Свидетельство о приёмке.....	12
15	Приложение А.....	13

## 1 Основные сведения об изделии

Настоящий паспорт удостоверяет, что Фильтровентиляционная установка картриджного типа с импульсной регенерацией фильтроэлементов «БРИЗ-36 С ВЕНТИЛЯТОРОМ» (далее Установка) изготовлена в соответствии с техническими требованиями заказчика и конструкторской документации на изделие, собрана в соответствии с техническими требованиями и маркирована товарным знаком предприятия-изготовителя, заводским номером.

Каждая деталь Установки прошла полный технологический контроль в соответствии с требованиями рабочих чертежей и технологической документацией.

Изделие сертифицировано на соответствие требованиям Нормативных документов ТУ 4863-001-код 02573504-2016.

Таблица 1 – Основные сведения об изделии

Наименование изделия	Фильтровентиляционная установка картриджного типа с импульсной регенерацией фильтроэлементов «БРИЗ-36 С ВЕНТИЛЯТОРОМ»
Обозначение изделия	БРИЗ-36 С ВЕНТИЛЯТОРОМ
Заводской номер изделия (серии)	
Дата изготовления	
Наименование изготовителя	ООО «СамФакел»
Адрес изготовителя	443022, РФ, Самарская область, г. Самара, ул. 22 Партсъезда, д. 10А, оф. 24
Контактные данные изготовителя	Тел.: +7 (846) 972-40-77; Эл. почта: info@fakel-f.ru

## 2 Технические данные изделия

1.1 Установка предназначена для очистки поступающего в неё воздуха от сухой неслипающейся пыли. Фильтрующим элементом Установки являются цилиндрические картриджи. Регенерация картриджей осуществляется путём импульсной продувки сжатым воздухом в направлении обратном току очищаемого воздуха.

1.2 Основные технические характеристики Установки представлены в таблице 2.

Таблица 2 – Основные технические характеристики Установки

Наименование параметра	Значение
Производительность по воздуху, м <sup>3</sup> /час *	16800
Площадь фильтрации (не более), м <sup>2</sup>	36
Количество фильтровальных картриджей , шт	3
Гидравлическое сопротивление, Па*	1200-2000
Давление сжатого воздуха для регенерации (не более), бар	6
Максимальная концентрация пыли на входе в Установку, г/м <sup>3</sup>	120
Концентрация пыли на выходе из Установки (не более), мг/м <sup>3</sup> *	20
Рабочая температура в Установке, °С**	от -20 до 45
Тип фильтровального элемента	Цилиндрический картридж Ø325 мм
Диаметр присоединительного фланца, мм	800
Потребляемая мощность, кВт	0,05
Напряжение, В	220
Габариты узла (не более) ***	
Длина, мм	1416
Ширины , мм	977
Высота , мм	1332
Масса нетто , кг	150
* - зависит от характеристик и концентрации пыли на входе в Установку, частоты регенерации фильтровальных рукавов и скорости фильтрации. ** - конденсация не допускается. *** - условный габаритный чертёж представлен в Приложении А.	

### **3 Комплектность**

3.1 Установка поставляется в сборе (за исключением случаев негабаритных изделий, по согласованию с заказчиком) в соответствии с конструкторской документацией (КД).

#### 3.2 Комплектность Установки:

- Корпус с фланцевым соединением.
- Фильтрующие элементы 3 шт.
- Цифровой контроллер системы регенерации с тремя соленоидными клапанами.
- Ответный фланец фильтра, устанавливаемый путем электросварки на емкость с цементом.
- Паспорт на установку.
- Паспорт на цифровой контроллер.

## 4 Назначение

4.1 Фильтр устанавливается на силосах для хранения цемента и предназначен для очистки и выброса в атмосферу избытка воздуха в процессе загрузки силоса цементом. Для восстановления работоспособности воздушного фильтра используется встроенная система самоочистки, представляющая собой автоматизированный комплекс пневматических элементов с цифровым управлением. Фильтр состоит из корпуса сварной конструкции из листового металла.

4.2 Материал фильтр элементов 100 % полиэстер со следующими характеристиками:

Плотность материала	270 г./м.кв.
Воздухопроницаемость при 200 Па	130 л./м.кв./с.
Макс рабочая температура	90 °С

4.3 Класс фильтрации F9 по ГОСТ Р 51251-99 (DIN EN 779-93)

4.4 Средняя эффективность  $\geq 95$  % (для частиц размером 0,5 мкм)

## 5 Установка

5.1 В комплекте с фильтром поставляется фланец, который устанавливается на корпус силоса посредством сварки.

5.2 Корпус фильтра устанавливается на фланец через герметизирующее уплотнение. Перед установкой убедитесь в отсутствии инородных предметов в корпусе фильтра, которые могут привести к повреждению фильтрующих элементов.

## 6 Подключение

6.1 В состав электрической системы регенерации установки входят:

- Цифровой контроллер цикла пневмоочистки с регулируемым временем импульса продувки и паузы между импульсами. Заводские установки - пауза 20 сек., импульс 0,3 сек. Для изменения настроек см. паспорт контроллера.
- Клапаны электромагнитные 3 шт.

**Внимание: подключение электрической части должно производиться обученным и прошедшим проверку знаний персоналом, имеющим соответствующий допуск к обслуживанию и подключению электротехнических установок, электрического оборудования.**

6.2 В состав пневматической системы регенерации фильтра входят:

- Редуктор регулировки давления в системе пневмоочистки.
- Ресивер воздушный с клапаном для слива конденсата.
- Клапаны электромагнитные 3 шт.

**Внимание: Необходимо следить за тем, чтобы давление в системе не превышало 6 атм!!!**

**Внимание: Сжатый воздух, подводимый к фильтру должен быть не ниже 3 класса загрязненности по ГОСТ 17433-80 с точкой росы -20 °С.**

## **7 Порядок работы**

7.1 Во время работы установки воздух загрязненный цементной или иной пылью, проходит через фильтрующие элементы фильтра, очищается, оставляя частицы пыли на поверхности фильтрующего полотна. Со временем фильтрующие картриджи забиваются пылью и перестают обеспечивать должную воздухопроницаемость. Для продления срока службы фильтрующих элементов необходимо во время каждой загрузки силоса включать автоматическую систему регенерации. В результате обратной импульсной продувки фильтрующих элементов пыль с поверхности фильтрующего материала осыпается внутрь фильтруемой ёмкости.

7.2 Для предотвращения повреждения фильтрующих элементов при перепадах давления во время перекачивания цемента рекомендуется дополнительная установка на корпус силоса аварийного клапана КА-02. Клапан предотвращает увеличение или уменьшение давления выше допустимого внутри силоса, во время заполнения или разгрузки силоса цементом. Клапан состоит из корпуса сварной конструкции из листового металла с подпружиненными мембранами!!!

## **8 Периодическая проверка**

8.1 Осмотр и проверку фильтра проводится один раз в месяц. Проверка осуществляется путем визуального осмотра фильтра на предмет выявления нарушений креплений фланцевых соединений, крышки, уплотнений, целостности фильтр-элементов для чего на корпусе фильтра предусмотрено смотровой люк. Проверка наличия конденсата в системе пневмоочистки для чего в корпусе ресивера предусмотрен клапан слива конденсата.



## **9 Замена фильтрующих элементов**

9.1 При замене фильтрующих элементов какие-либо инструменты не понадобятся, необходимо проделать следующие работы:

- Открыть фиксатор крышки и поднять ее.
- Открутить фиксаторы картриджа.
- Вынуть картридж из корпуса фильтра.
- Снять установочное кольцо со старого картриджа и установить на новый.
- Заменить картридж.
- Сборку произвести в обратной последовательности.

## **10 Гарантии изготовителя**

10.1 При соблюдении правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации завод-изготовитель гарантирует исправную работу фильтра в течении 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев со дня получения потребителем.

## **11 Упаковка, транспортировка и хранение**

11.1 В качестве упаковки используется стрейч-плёнка.

11.2 Установку необходимо хранить в сухих отапливаемых складских помещениях. На период хранения рекомендуется снять плёнку.

11.3 При транспортировке и хранении должны быть приняты меры для предохранения Установки от внешних механических воздействий, загрязнений и атмосферных явлений.



### 13 Сведения об утилизации

13.1 Особых требований к утилизации Установка не имеет. Отдельные комплектующие Установки утилизируются в соответствии с сопроводительной документацией или инструкциями эксплуатирующей организации.

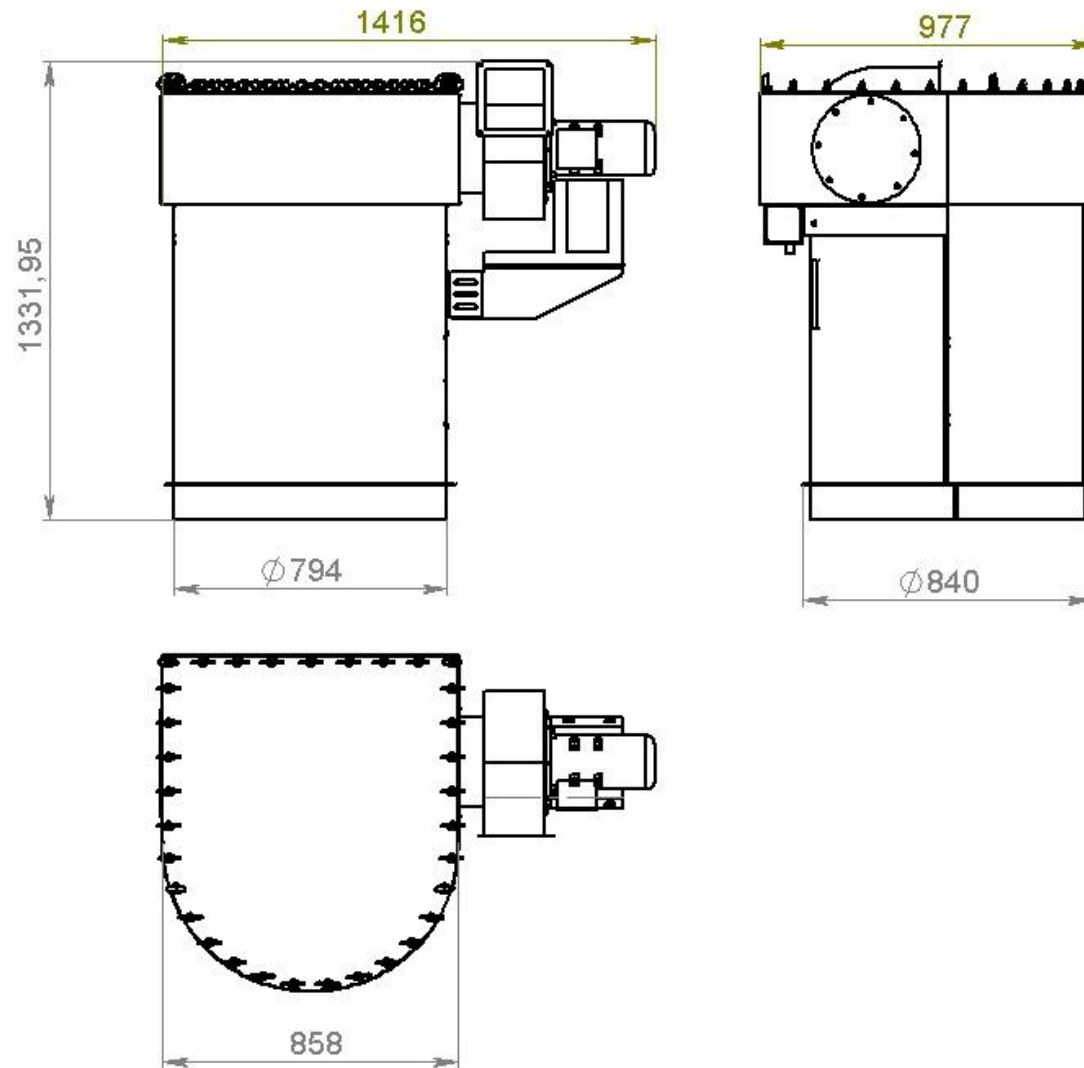
### 14 Свидетельство о приёмке

Изделие \_\_\_\_\_ заводской \_\_\_\_\_ номер \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации

МП \_\_\_\_\_  
(личная подпись) (расшифровка подписи)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Приложение А





# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ПЩ01.Н07372

Срок действия с 13.09.2016

по 12.09.2019

№ 2186749

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** рег. № RA.RU.11ПЩ01

Орган по сертификации продукции "Контур" ООО "Контур-Сертификация"

Место нахождения: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Фактический адрес: Российская Федерация, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 41, стр. 4. Телефон (495) 665-21-90

Адрес электронной почты: info@kontur-rus.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Фильтровентиляционные установки рукавного, картриджного, карманного и иных типов для фильтрации воздуха и газов. Передвижные и стационарные видов с регенерацией фильтров при помощи продувки или вибровстряхивания. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):  
48 6320

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ТУ 4863-001-код 02573504-2016

код ТН ВЭД России:

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Самфакел»

ОГРН: 1166313092043, выдан инспекцией Федеральной налоговой службы по Красноглинскому району г. Самара, от 27.04.2016 г., ИНН: 6318014327, КПП: 631801001. Адрес: 443022, Россия, Самарская обл., г. Самара, ул.22 Партсъезда 10А, комната 24. Телефон: 8 (846) 225-33-06, E-mail: info@fakelo.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «Самфакел»

ОГРН: 1166313092043, выдан инспекцией Федеральной налоговой службы по Красноглинскому району г. Самара, от 27.04.2016 г., ИНН: 6318014327, КПП: 631801001. Адрес: 443022, Россия, Самарская обл., г. Самара, ул.22 Партсъезда 10А, комната 24. Телефон: 8 (846) 225-33-06, E-mail: info@fakelo.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний № 6700/15 от 12.09.2016 года, Испытательного центра Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ГРУПП" аттестат № 4265-2 сроком действия до 26.12.2017 года

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3



Руководитель органа

подпись

С.А. Никифоров  
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

И.А. Александрова  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации