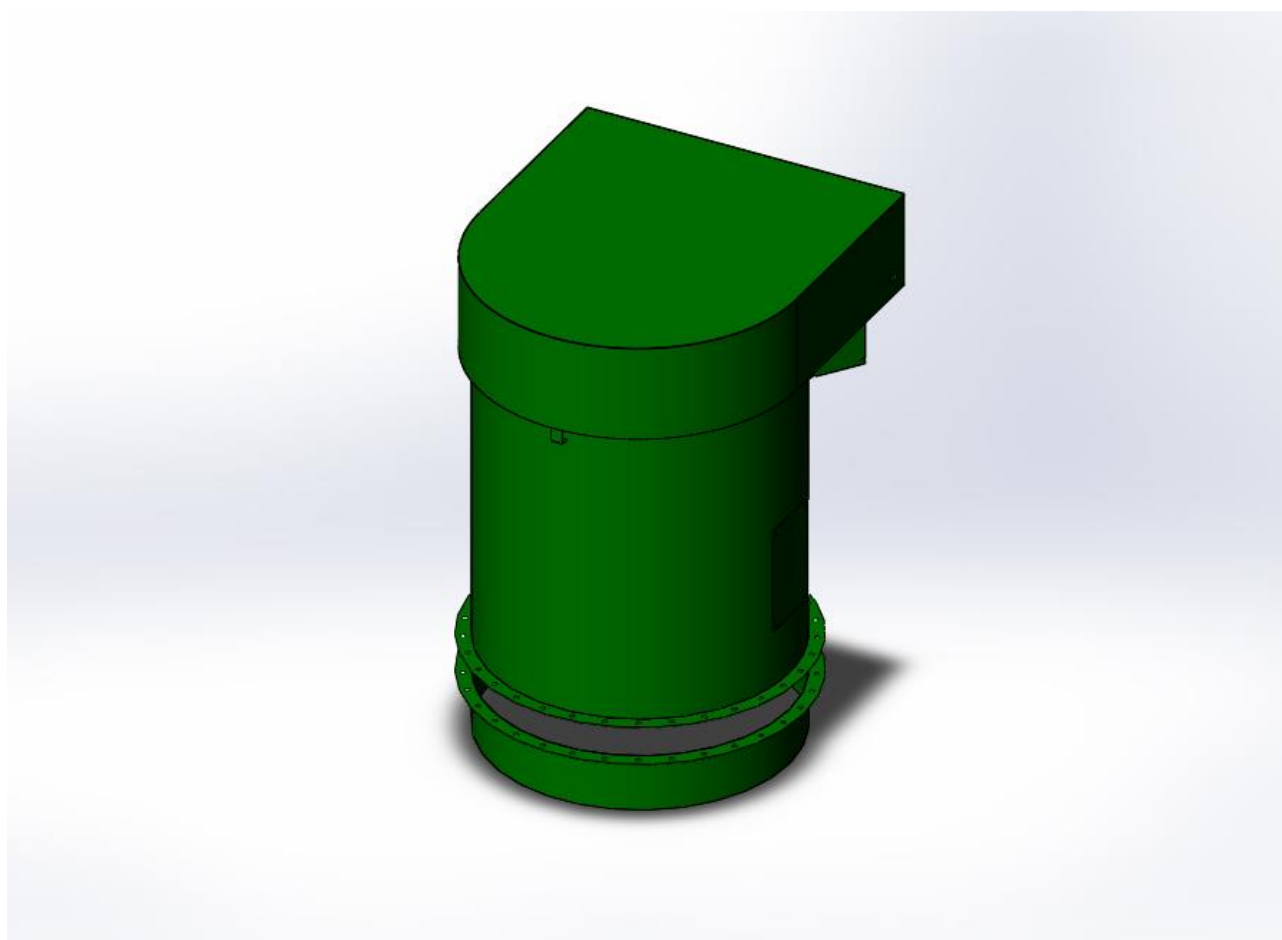


ФИЛЬТР

паспорт

БРИЗ



Технические характеристики:

Характеристики	Фильтр "Бриз"
Площадь фильтрующей поверхности, м ²	36
Кол-во фильтр-элементов, шт.	3
Габаритные размеры с установочным фланцем (ДхШхВ), мм	1000x850x1200
Диаметр присоединительного фланца, мм	800
Потребляемая мощность, кВт	0,05
Напряжение, В	220
Пропускная способность (объем воздуха), м ³ /час	16800
Давление сжатого воздуха, атм.	6

НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтр устанавливается на силосах для хранения цемента и предназначен для очистки и выброса в атмосферу избытка воздуха в процессе загрузки силоса цементом. Для восстановления работоспособности воздушного фильтра используется встроенная система самоочистки, представляющая собой автоматизированный комплекс пневматических элементов с цифровым управлением. Фильтр состоит из корпуса сварной конструкции из листового металла. Материал фильтр элементов 100 % полиэстер со следующими характеристиками:

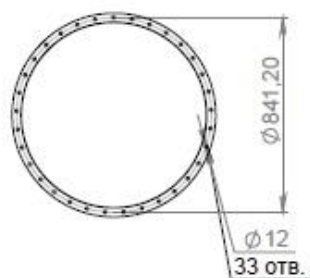
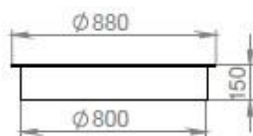
Плотность материала	270 г./м.кв.
Воздухопроницаемость при 200 Па	130 л./м.кв./с.
Макс рабочая температура	90 °С

Класс фильтрации F9 по ГОСТ Р 51251-99 (DIN EN 779-93)

Средняя эффективность ≥ 95 % (для частиц размером 0,5 мкм)

УСТАНОВКА

В комплекте с фильтром поставляется фланец, который устанавливается на корпус силоса посредством сварки.



Корпус фильтра устанавливается на фланец через герметизирующее уплотнение. Перед установкой убедитесь в отсутствии инородных предметов в корпусе фильтра, которые могут привести к повреждению фильтрующих элементов.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

В состав электрической системы регенерации фильтра входят:

1. Цифровой контроллер цикла пневмоочистки с регулируемым временем импульса продувки и паузы между импульсами. Заводские установки - пауза 20 сек., импульс 0,3 сек. Для изменения настроек см. паспорт контроллера.
2. Клапаны электромагнитные 3 шт.

Внимание: подключение электрической части должно производиться обученным и прошедшим проверку знаний персоналом, имеющим соответствующий допуск к обслуживанию и подключению электротехнических установок, электрического оборудования.

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

В состав пневматической системы регенерации фильтра входят:

1. Редуктор регулировки давления в системе пневмоочистки.
2. Ресивер воздушный с клапаном для слива конденсата.
3. Клапаны электромагнитные 3 шт.

Необходимо следить за тем, чтобы давление в системе не превышало 6 атм!!!

Сжатый воздух, подводимый к фильтру должен быть не ниже 3 класса загрязненности по ГОСТ 17433-80 с точкой росы -20 °С.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Во время работы фильтра воздух загрязненный цементной или иной пылью, проходит через фильтрующие элементы фильтра, очищается, оставляя частицы пыли на поверхности фильтрующего полотна. Со временем фильтрующие картриджи забиваются пылью и перестают обеспечивать должную воздухопроницаемость. Для продления срока службы фильтрующих элементов необходимо во время каждой загрузки силоса включать автоматическую систему регенерации. В результате обратной импульсной продувки фильтрующих элементов пыль с поверхности фильтрующего материала осыпается внутрь фильтруемой ёмкости.

Для предотвращения повреждения фильтрующих элементов при перепадах давления во время перекачивания цемента рекомендуется дополнительная установка на корпус силоса аварийного клапана КА-02. Клапан предотвращает увеличение или уменьшение давления выше допустимого внутри силоса, во время заполнения или разгрузки силоса цементом. Клапан состоит из корпуса сварной конструкции из листового металла с подпружиненными мембранами!!!

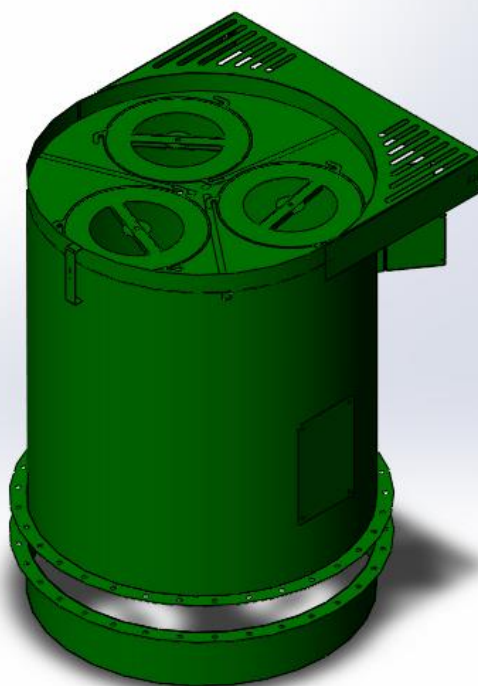
ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПРОВЕРКА

Осмотр и проверку фильтра проводится один раз в месяц. Проверка осуществляется путем визуального осмотра фильтра на предмет выявления нарушений креплений фланцевых соединений, крышки, уплотнений, целостности фильтр-элементов для чего на корпусе фильтра предусмотрено смотровой люк. Проверка наличия конденсата в системе пневмоочистки для чего в корпусе ресивера предусмотрен клапан слива конденсата.

ЗАМЕНА ФИЛЬТРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

При замене фильтрующих элементов какие-либо инструменты не понадобятся, необходимо проделать следующие работы:

1. Открыть фиксатор крышки и поднять ее.
2. Открутить фиксаторы картриджа.
3. Вынуть картридж из корпуса фильтра.
4. Снять установочное кольцо со старого картриджа и установить на новый.
5. Заменить картридж.
6. Сборку произвести в обратной последовательности.



КОМПЛЕКТАЦИЯ ФИЛЬТРА

Фильтр «БРИЗ» состоит:

1. Корпус с фланцевым соединением.
2. Фильтрующие элементы 3 шт.
3. Цифровой контроллер системы регенерации с тремя соленоидными клапанами.
4. Ответный фланец фильтра, устанавливаемый путем электросварки на емкость с цементом.
5. Паспорт на фильтр «БРИЗ».
6. Паспорт на цифровой контроллер.

Заводской номер _____ признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска: «_____» _____ 2015г.

Лица ответственные за приемку:

_____	_____
должность	подпись
М.П.	_____
должность	подпись

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

При соблюдении правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации завод-изготовитель гарантирует исправную работу фильтра в течении 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев со дня получения потребителем.

Фильтр «БРИЗ»

